

マックワイヤーの腐食試験(塩水噴霧)データ

平成18年3月21日作

試料	めっき種類	めっき厚さ	低温熱処理	1サイクル		2サイクル	5サイクル
				8時間	24時間	48時間	120時間
①	Zn めっき (MAC-80)	1.0 μ	なし	白錆発生	表面赤錆 30%	表面赤錆 60% 切断面赤錆	全面赤錆
②	"	2.0 μ	なし	白錆発生	表面赤錆 30%	表面赤錆 60% 切断面赤錆	全面赤錆
③	"	1.0 μ	300℃ 10分	白錆発生	白錆 80%	表面赤錆 30% 切断面赤錆	全面赤錆
④	"	2.0 μ	"	白錆発生	白錆 80%	表面赤錆 30% 切断面赤錆	全面赤錆
⑤	Zn+Ni 合金めっき (以前のMAC-80)	1.0 μ	なし	白錆発生	表面赤錆 30%	表面赤錆 60% 切断面赤錆	全面赤錆
⑥	"	2.0 μ	なし	白錆発生	表面赤錆 30%	表面赤錆 60% 切断面赤錆	全面赤錆
⑦	"	1.0 μ	300℃ 10分	白錆発生	白錆 80%	表面赤錆 30% 切断面赤錆	全面赤錆
⑧	"	2.0 μ	"	白錆発生	白錆 80%	表面赤錆 30% 切断面赤錆	全面赤錆
⑨	Ni めっき (他社製)	3.0 μ	なし	切断面赤錆	表面赤錆 40% 切断面赤錆	表面赤錆 60% 切断面赤錆	全面赤錆
⑩	Cu めっき (MAC-CP)	6.0 μ	なし	表面変色40%	表面変色 100% 切断面赤錆	表面変色 100% 切断面赤錆	全面変色 切断面赤錆

白錆：亜鉛(Zn)の腐食物(水酸化亜鉛)

変色：銅(Cu)の腐食物(水酸化銅)

赤錆：素材鋼(Fe)の腐食物(水酸化鉄)

塩水噴霧試験：JIS Z2371の規定による腐食試験方法

35℃の恒温内で濃度5%の塩水を8時間噴霧し、その後噴霧停止状態で16時間放置することを1サイクル(24時間)とし、その結果、腐食が試料表面積の何%を占めているかを判定します。